

Vision TIR desarrolla un sistema pionero en detección de incendios



La empresa malagueña VisionTIR, spinoff de Mesurex, que a su vez es empresa miembro de CTA, ha desarrollado un sistema que permite detectar y prevenir incendios en edificios industriales gracias a la tecnología de visión multispectral, permitiendo monitorizar y controlar procesos industriales basándose en visión artificial.

VisionTIR es una sociedad creada por la empresa Mesurex, a través de su división de ingeniería MLabs, que, desde noviembre del pasado año, ha

puesto en marcha tres nuevas líneas de negocio. La primera de ellas está basada en la detección de incendios a través de cámaras termográficas; la segunda está enfocada a la inspección y el control de calidad en el procesado de metales, permitiendo detectar imperfecciones sobre superficie en tiempo real; y una última que consiste en un sistema de monitorización para hornos rotatorios, que puede aplicarse en cementeras o plantas de cal.

Antonio Soler, Director-Gerente de la empresa, explica que a partir de las cámaras termográficas que han desarrollado son capaces de monitorizar multitud de espacios como cementeras, naves de almacenamiento, silos, almacenamiento de carbón, sustancias inflamables o entornos peligroso clasificados como zonas ATEX... etc.

En este sentido, Soler destaca que la puesta en marcha de estas nuevas líneas de negocio son fruto de la experiencia y del trabajo del equipo de ingenieros de Mesurex, que está compuesto por más de 15 personas y que lleva trabajando desde el Parque Tecnológico de Andalucía (PTA) desde 2003.

La tecnología desarrollada por la empresa se está exportando a través de distribuidores por todo el mundo y ya se está aplicando, además de en España, en países como México, Italia, Singapur, Malasia, Indonesia, Turquía y Sudáfrica. A finales de febrero la empresa asistirá a ferias internacionales en Dubái y Londres, donde están realizando acciones para cerrar nuevos acuerdos de distribución de sus productos y sistemas.

Sobre VisionTIR

VisionTIR, es una spin-off de Mesurex Instrumentación y Control, que se especializa en el diseño y desarrollo de sistemas innovadores de tecnología de visión multispectral para el control de calidad industrial, monitoreo de hornos rotatorios, monitoreo de procesos y detección de incendios.

El team's expertise de la empresa incluye más de 20 años de experiencia en sistemas de visión artificial, tecnología infrarroja, monitoreo y control de procesos industriales.

Los sistemas de VisionTIR están siendo instalados por compañías líderes en todo el mundo, incluyendo México, Italia, España, Turquía, Singapur, Malasia y Sudáfrica.

Sobre Mesurex

Mesurex, a través de su división de ingeniería e I+D+i, MLabs. Ha desarrollado distintos sistemas de monitorización y control para aplicaciones específicas.

Estos sistemas están basados en tecnología de visión artificial ya sea en espectro visible, infrarrojo o en combinación de varios espectros.

Entre los proyectos que MLabs ha estado desarrollando en sus 20 años de historia, se encuentran servicios de Diseño Hardware y Software, Proyectos I+D+i y Proyectos Llave en mano.

Entre sus clientes se encuentran empresas como ACCIONA, ABENGOA, HEWLETT PACKARD-HP, ACELOR, LAFARGE, ACERINOX, etc.

Así como Universidades y Centros Tecnológicos como la Universidad de Málaga, la Universidad de Sevilla, Universidad del País Vasco, FAICO, CENER, AICIA, AIMME, etc.