

# Cosentino, premio nacional de Innovación 2021

El Ministerio de Ciencia e Innovación otorga a Cosentino este prestigioso galardón en la categoría de “Gran Empresa”

**Cosentino** [ <https://www.cosentino.com/es/> ], compañía líder mundial en la producción y distribución de superficies innovadoras y sostenibles para la arquitectura y el diseño, ha logrado el Premio Nacional de Innovación, que concede el Ministerio de Ciencia e Innovación español, en la categoría de Gran Empresa por desarrollar un modelo estratégico de gestión de la I+D+I que pone la innovación en el centro de su cadena de valor. Además, el jurado valora que la compañía ha alcanzado la posición de líder mundial en la producción y distribución de superficies para el diseño y la arquitectura, desde los valores de una empresa familiar que concede suma importancia a la vertebración del territorio en el que se encuentra enraizada.

Estos premios tienen como objeto distinguir a aquellas personas y entidades que han hecho de la innovación un elemento indispensable en el desarrollo de su estrategia profesional y de su crecimiento empresarial. Asimismo, se trata de galardonar a los profesionales y empresas que han contribuido significativamente al incremento del prestigio del diseño español y a las entidades que, incorporándolo a su estrategia empresarial, han demostrado que el diseño es una potente palanca de la innovación y la competitividad.

La compañía presidida por Francisco Martínez-Cosentino ha basado su modelo empresarial en la innovación y desarrollo de productos disruptivos tales como Silestone® o Dekton®, y aplica esa visión innovadora de forma transversal en toda la organización. Gracias a la inversión constante en innovación e investigación, Cosentino no solo ha logrado crear productos tecnológicamente avanzados, sino contar también con las instalaciones productivas, sistemas logísticos y las medidas fabriles de carácter medioambiental más vanguardistas y eficientes tanto de la industria de la piedra como de otros sectores industriales.

## Nuevo proceso productivo con compromiso medioambiental

En esta línea, cabe reseñar el último gran hito en este ámbito desarrollado por la compañía, y que ha sustentado en gran medida la candidatura a estos premios: la **exclusiva tecnología patentada HybriQ®** [ <https://www.cosentino.com/es/silestone/hybriq-technology/> ]. HybriQ® supone un importante salto cualitativo en la evolución de la marca Silestone®, y se traduce en un nuevo proceso productivo marcado por el compromiso medioambiental de la compañía y su apuesta por la economía circular. Asimismo, gracias al proceso de investigación realizado, se ha logrado una nueva formulación en la composición de este producto, donde se reduce en gran medida la presencia de sílice cristalina.

Los Premios han sido fallados por sus respectivos jurados, compuestos por destacados profesionales en los campos de la innovación y del diseño. Han sido vocales del Jurado de Innovación Francisco Marín, Manuel Ausaverri, Mara Balestrini, Regina María Llopis y Humberto Matas. La secretaria general de Innovación del Ministerio de Ciencia e Innovación, Teresa Riesgo, ha sido presidenta de ambos jurados, siendo secretario de estos el subdirector general de Coordinación de la Innovación, Ignacio García Fenoll.

